



MANUALE DI ASSEMBLAGGIO

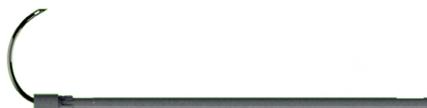
COMPONENTI

ISTRUZIONI DI ASSEMBLAGGIO PER TAYLOR STITCHER E AGO STN
ISTRUZIONI PER LA SOSTITUZIONE DELL'AGO STN
ISTRUZIONI DI SMONTAGGIO PER LAVAGGIO E STERILIZZAZIONE

COMPONENTI DI TAYLOR STITCHER



COMPONENTI MONOUSO



SUPERELASTIC TRANSOSSEOUS NEEDLE (STN)
(P005_AS034_11)

STRUMENTI PER L'ASSEMBLAGGIO



CACCIAVITE TS
(P005_AS034_04)

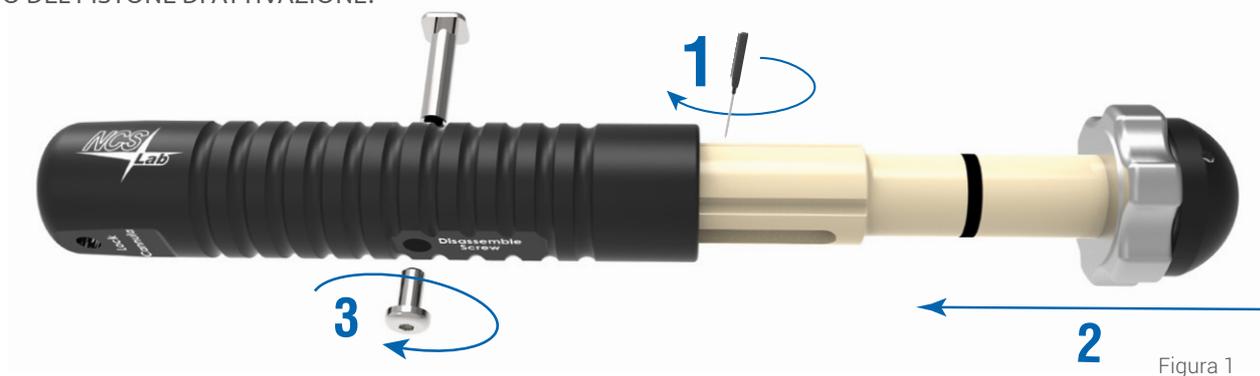


CHIAVE INGLESE
(P005_AS034_16)

ASSEMBLAGGIO DI TAYLOR STITCHER E SOSTITUZIONE AGO STN

1. INSERIRE IL PISTONE NEL CORPO PRINCIPALE (2)

ASSICURARSI CHE LA VITE STN (1) SIA AVVITATA AL CORPO AL PISTONE DI ATTIVAZIONE, CHE LA GHIERA GRIGIA SIA COMPLETAMENTE ARRETRATA (2) E IL PERNO CORPO PRINCIPALE (3) SIA ESTRATTO PER CONSENTIRE IL CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL PISTONE DI ATTIVAZIONE.



ALLINEARE LE MARCATURE LASER SUL PISTONE E SUL CORPO PRINCIPALE, VEDI FIGURA 2.

MANTENERE IL PISTONE E LA GHIERA GRIGIA SALDAMENTE IN CONTATTO CON IL CORPO PRINCIPALE DURANTE LE PROSSIME FASI.

INSERIRE IL PERNO PRINCIPALE ALLINEATO COME AL N.3 FIGURA 1, QUINDI STRINGERE LA VITE (3)



2. INSERIRE LA CANNULA (N.4 FIG.3)

NELLO SLOT DEDICATO E FISSARLA CON LA VITE DI BLOCCAGGIO (N.5 FIG.3).

⚠ ATTENZIONE!

Verificare che la ghiera grigia sia completamente svitata. Mantenere il pistone saldamente a contatto con il corpo principale anche per il passaggio successivo.



3. SVITARE LA VITE STN ED INSERIRE UN NUOVO AGO STN (NN. 6 E 7 FIG. 4)

RUOTATO DI 90° IN SENSO ORARIO, QUINDI RUOTARLO DI 90° IN SENSO ANTIORARIO FINO A RAGGIUNGERE LA POSIZIONE VERTICALE DI BLOCCO (N. 7.1 FIG. 4).

USARE LA CHIAVE INGLESE SE NECESSARIO.

SERRARE LA VITE STN (N. 8 FIG. 4).



Figura 4

SVITARE LA GHIERA GRIGIA (N. 9 FIG. 5) E RETRARRE L'AGO FINO A LASCIARE ESPOSTA SOLO LA PUNTA (N. 9.1).

4. INSERIRE IL TARGETING SYSTEM (N. 10 FIG. 5)

BLOCCARLO TRAMITE L'APPOSITA VITE (N. 11), QUINDI ABBASSARE IL BOTTONE (N. 12) PER BLOCCARE LA TARGETING FRAME. IL PISTONE È BLOCCATO DALLA GHIERA GRIGIA, A CONTATTO CON IL CORPO PRINCIPALE.

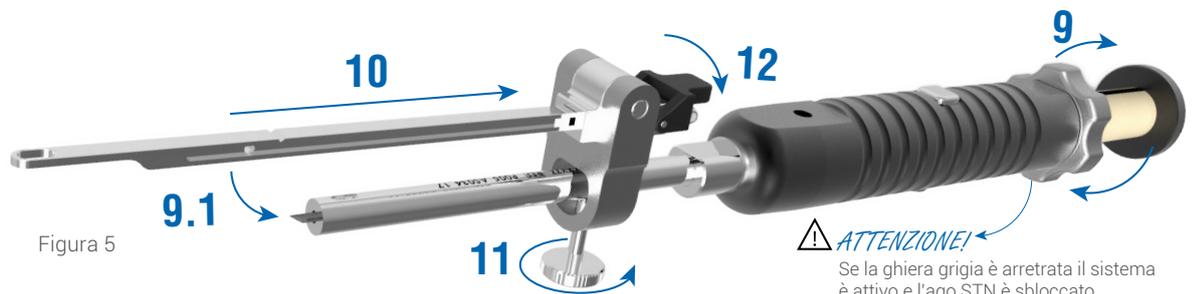


Figura 5

⚠ ATTENZIONE!
Se la ghiera grigia è arretrata il sistema è attivo e l'ago STN è sbloccato.

5. ARRETRARE LA GHIERA GRIGIA PER LA POSIZIONE DI "GO" (FIG. 6)

ORA È POSSIBILE ESEGUIRE I CONTROLLI FUNZIONALI DESCRITTI NELLA SEZIONE "PREPARAZIONE" DELLA TECNICA CHIRURGICA DI TAYLOR STITCHER.



Figura 6

SMONTAGGIO PER PULIZIA E STERILIZZAZIONE DI TAYLOR STITCHER

1. RIMUOVERE IL TARGETING SYSTEM, L'AGO STN E LA CANNULA

COME MOSTRATO AI PUNTI 4, 3 E 2 DELLA PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO.

ASSICURARSI CHE LA VITE STN (N. 1) SIA COMPLETAMENTE AVVITATA AL PISTONE DI ATTIVAZIONE PRIMA DI PROCEDERE ALLO SMONTAGGIO DEL CORPO PRINCIPALE.

⚠ ATTENZIONE!

Indossare sempre l'abbigliamento protettivo.

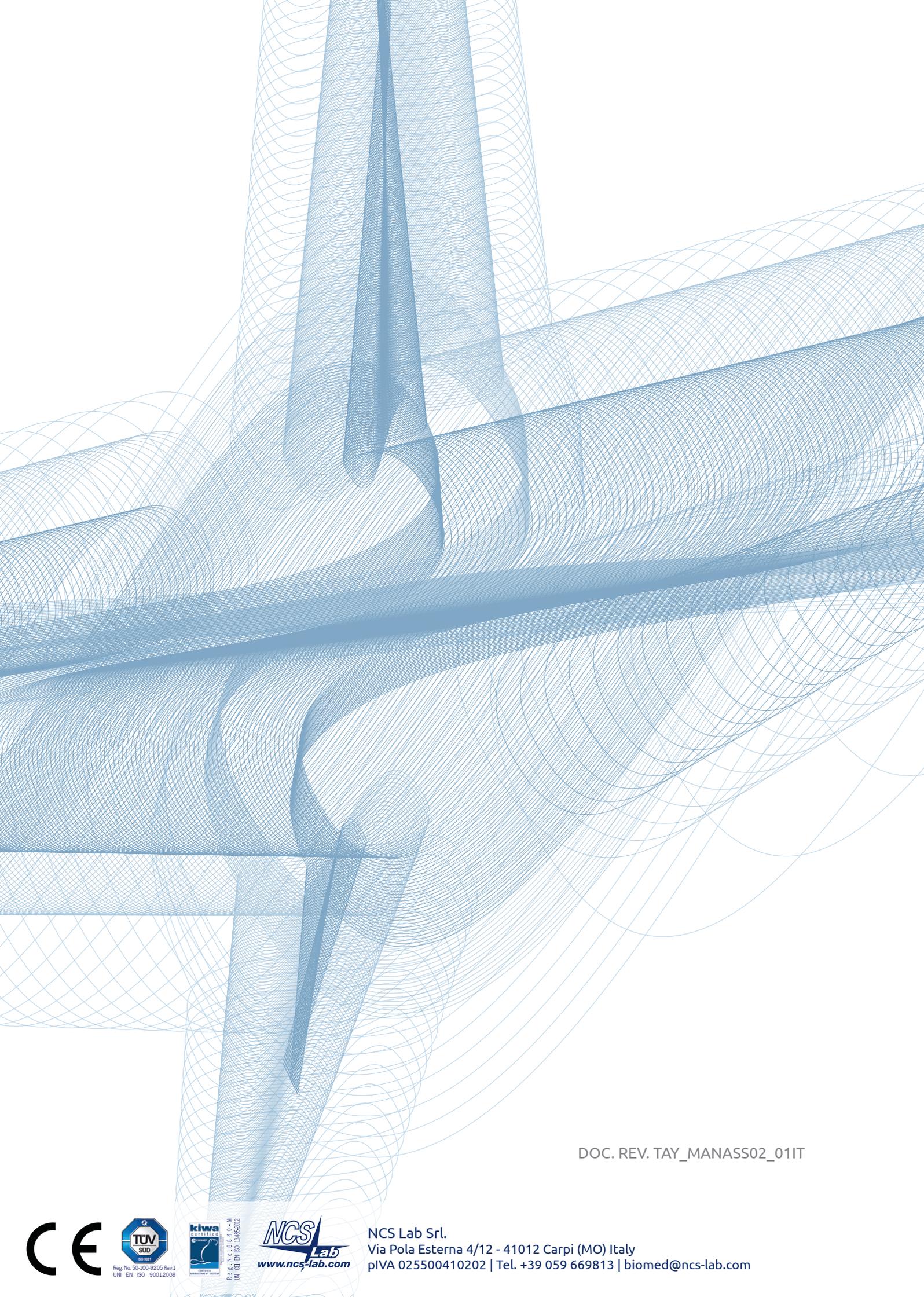
Smaltire l'ago STN secondo le procedure ospedaliere per rifiuti speciali.



2. RIMUOVERE IL PERNO PRINCIPALE (N. 2).

3. RIMUOVERE IL PISTONE DI ATTIVAZIONE E SCOMPORRE IL CORPO PRINCIPALE (N. 3).

EFFETTUARE LA PULIZIA E STERILIZZAZIONE SECONDO LE PROCEDURE INDICATE NELLA SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO.



DOC. REV. TAY_MANASS02_01IT



Reg. No. 50-100-9205 Rev.1
UNI EN ISO 9001:2008



Ref. No. 834-0-M
UNI EN ISO 14959:2012



NCS Lab Srl.
Via Pola Esterna 4/12 - 41012 Carpi (MO) Italy
pIVA 025500410202 | Tel. +39 059 669813 | biomed@ncs-lab.com